



Innovation News

NEUE WASSERGEKÜHLTE BAUREIHE WD71-WD315

Überall dort, wo **hohe Leistung im kleinen Bau-
raum** nötig ist, **Lärm und Wärme gering gehalten**
werden müssen und ein Normmotor dies nicht
schafft, kommt BEN Buchele ins Spiel:

Die neue Baureihe wasserge-
kühlter Drehstrom-Asynchron-
motoren aus unserer mittel-
fränkischen Manufaktur ist ab
sofort für Sie verfügbar.

Die Vorteile liegen klar auf der Hand

Im Vergleich zu einem luft-
gekühlten Motor sind **gleiche
Leistungen bei kleineren
Baugrößen** ohne Probleme
realisierbar. Und dies stan-
dardmäßig in der Wirkungs-
gradklasse IE3 (S1).

Unsere WD-Baureihe reduziert erheblich die Be-
lastung für Mensch und Umwelt durch Geräusch-
emission und Wärmeabfuhr. Im Gegensatz zu luft-

gekühlten Motoren wirbeln wassergekühlte keinen
Staub oder Schmutz auf und können so optimal **in
hygienisch sensiblen Bereichen** eingesetzt werden.

Unverwüstlich und vielfältig einsetzbar

Die Langlebigkeit und Zuver-
lässigkeit unserer Motoren ist
weltweit bekannt, so auch die
unserer neuesten wasser-
gekühlten Generation. Die
robuste und langlebige Stahl-
ausführung hält rauesten
Bedingungen wie Seewasser,
salzhaltiger Luft und Umge-
bungstemperaturen von bis zu
+60°C stand. Sie können aber
genauso gut den rauen Bedin-
gungen in der kontinentalen
Schwerindustrie widerstehen.
Mit der **Edelstahlvariante**

können Sie unsere WD-Baureihe auch in der Lebens-
mittelindustrie oder in Bereichen mit aggressiven
Medien ohne Bedenken einsetzen.





Durch hochwertige, für den jeweiligen Einsatzbereich optimale Dichtungen und Dichtmittel, erreichen wir jederzeit Schutzarten in IP56/66 bzw. IP67 und dies ohne Leistungsreduzierung. Die besondere Sorgfalt bei der Auswahl und dem Aufbringen der Lackierung garantiert, dass BEN Motoren jeglichen Witterungs- und Umgebungseinflüssen zuverlässig trotzen.

Individuell wie Ihre Ansprüche

Das einzigartige Design der umhüllenden Bauteile erlaubt es, die Motoren anzupassen, dass sie Ihren Ansprüchen und räumlichen Verhältnissen gerecht werden. Durch den einzigartigen, variablen **Multi-fuß-Anbau** und die dadurch veränderbare Position des Anschlusskastens kann die Bauform jederzeit geändert werden; auch noch bei Ihnen vor Ort.

Die Kühlmittelanschlüsse befinden sich auf der Nichtantriebsseite, damit ein problemloses Ändern möglich ist. Durch ein flexibles Anpassen der Gehäuse-Längen erstreckt sich das Leistungsspektrum von 0,75 kW bis 250 kW bei Spannungen bis 690V, in Betriebsarten von S1-S9. Ob Ihr Motor dann mit 50/60 Hz betrieben wird oder mit einem Frequenzumrichter gespeist wird, macht keinen Unterschied – wir schneiden alle Motoren auf die Bedürfnisse unserer Kunden zu.

Ebenso können wir diese mit den von Ihnen ge-

wünschten Sonderausstattungen bestücken. Ob angebaute Bremse, Drehgeber oder Rücklauf Sperre, Stillstandsheizung, Lagerüberwachung oder stromisolierte Lagerung: Die Kombinationsmöglichkeiten aller Zusatzausrüstungen sind fast unendlich.

Zuverlässig für Sie im Einsatz

Unsere neuen Motoren mit der Typenbezeichnung WD71 –WD315 können schon bald bei Ihnen Verwendung finden als:

- Kombinierte Anker-/Mooringwinde
- maritime Hybridantriebe
- Prüfstände
- Druckereimaschinen, Textilmaschinen, Spritzgussmaschinen

In Bereichen

- die klimatisiert sind
- die durch hohe Raumtemperaturen oder Strahlungswärme beeinflusst sind
- mit geforderten niedrigen Geräuschemissionen
- in denen die Motorabwärme zur Wärmerückgewinnung genutzt werden soll

... und in vielen weiteren Einsatzmöglichkeiten.

Fordern Sie uns heraus.

Für Ihre Fragen steht unser Vertriebsteam gerne zur Verfügung.



BEN Buchele
Elektromotorenwerke GmbH
Poppenreuther Straße 49a
90419 Nürnberg GERMANY

Tel. +49 911 3748-0
Fax +49 911 3748-138
info@benbuche.de
www.benbuche.de